

# 加東市の学校給食について

## 1 加東市学校給食センターの概要

1. 所在地 加東市山国2007番地125

2. 開設年月 昭和39年3月  
改築移転年月 平成10年4月

3. 施設能力 1日 5000食

4. 職員 26名 (内県費職員2名)

所長 1名、栄養教諭 2名  
事務職員 1名、現場主任 1名  
調理員 18名、運転手 (シルバー) 3名

5. 給食実施校 幼稚園 2園、小学校 9校、中学校 3校

6. 給食人員 (平成28年4月1日現在)

幼稚園	97人
小学校	2,123人
中学校	1,092人
給食センター	26人
合計	3,338人

7. 給食方法

給食回数・・・週5回完全給食

主食 米飯(委託炊飯)・・・週4回 (月・火・水・木)  
パン(委託加工)・・・週1回 (金)

牛乳

副食 おかず等

## 2 給食内容について

項目	幼稚園	小学校		中学校
牛乳	180cc	200cc		250cc
米飯 (精米)	50g	1・2年	50g	100g
		3・4年	70g	
		5・6年	90g	
パン (小麦粉)	40g	1・2年	40g	80g
		3・4年	50g	
		5・6年	70g	
副食 (おかずの分量)	幼稚園・小学校（低学年・中学年・高学年）・中学校の5段階で計量配缶 又は個数で提供するため、日々異なります。			

**米 飯**            ご飯は、白飯・麦飯・赤飯・カレーライス・炊き込みご飯・ピラフなどバラエティに富んでいます。

**パ ン**            学校給食のパンは、カルシウム・ビタミンB1・ビタミンB2などが多く含まれ栄養的に優れています。パンには、コッペパン・レーズンパン・キャロットパン・さつまいもパン・黒糖パン・揚げパンなどがあります。

**牛 乳**            牛乳は、一般に完全栄養食品といわれ成長期に欠かすことのできない食品です。特にたんぱく質、カルシウム、ビタミンB源として大切な役割を果たしているため、学校給食では毎食1本飲用するようにしています。

**副 食**            色々な食品をバランスよく使い同じ献立が重ならないように、和風・洋風・中華と色々な種類のものを工夫して取り入れています。  
食品についてはよく吟味し、できるだけ添加物の少ないものを使い、味付けについてはなるべく薄味にしています。

### 3 学校給食摂取基準

(文部科学省基準)

区分	エネルギー	蛋白質	脂質	カルシウム	鉄	ビタミン				
	(kcal)	(g)	(g)	(mg)	(mg)	A( $\mu$ g)	B1(mg)	B2(mg)	C(mg)	
幼稚園給食基準量	510	18	14.2	280	2.0	150	0.3	0.3	15	
小学校給食 基準量	低	530	20	14.7	300	2.0	150	0.3	0.4	20
	中	640	24	17.8	350	3.0	170	0.4	0.4	20
	高	750	28	20.8	400	4.0	200	0.5	0.5	25
中学校給食基準量	820	30	22.8	450	4.0	300	0.5	0.6	35	

学校給食の摂取基準量は、成長期の児童・生徒の1日に必要な栄養素のうち1/3を摂るだけでなく、家庭で摂りにくい栄養を給食で補うため、たんぱく質、カルシウム、ビタミン類等はできるだけ多く摂るようにしています。

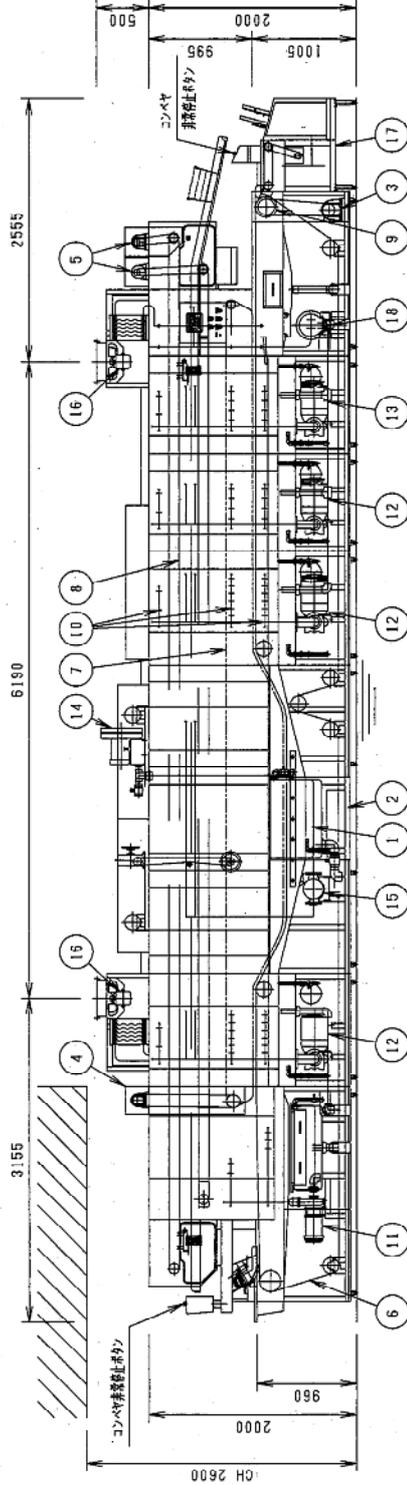
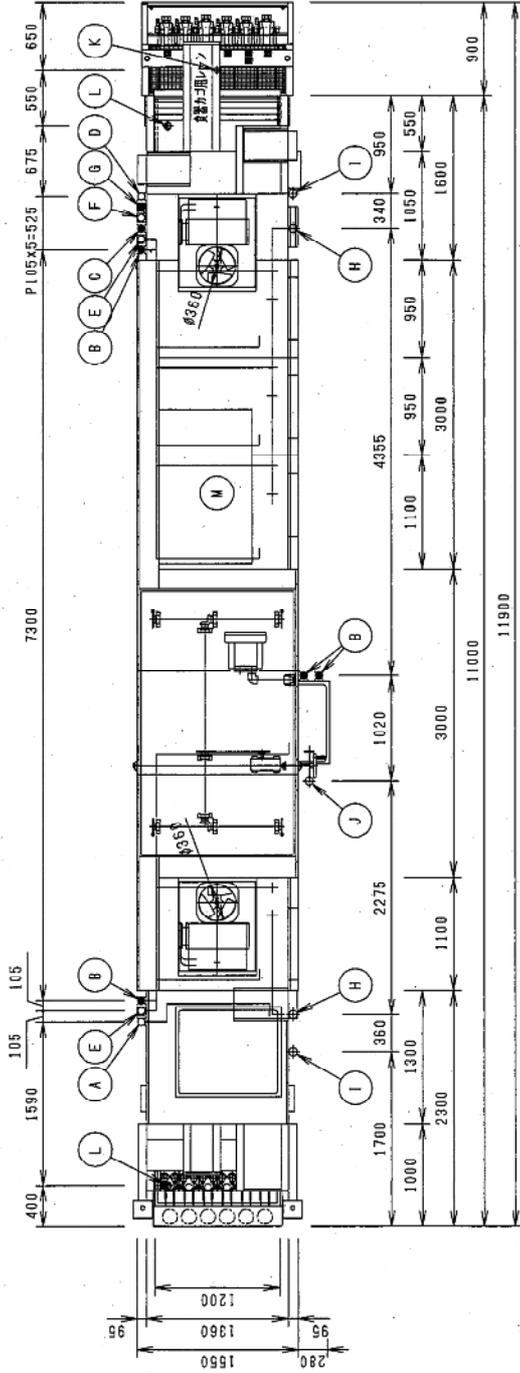
栄養を確保し、色々な食品をバランス良く取り入れたおいしい給食作りに努めています。

#### 4 厨房機器(食器洗浄機)の更新について

○目的 経年劣化した食器洗浄機を更新し、安定した給食業務の確保により安全安心な給食を提供するため。

○事業費 65,340,000円 (各種配管等接続工事含む)

品名・型式	浸漬槽付超高压洗浄機 DWD5-2MUSB-M 食器自動供給装置 NCAP-6D・CS 食器自動整理装置 CAPU-N6D・CS
外形寸法	W11900mm×D1830mm×H2500mm (食器自動供給及び自動整理装置含む)
仕様	食器 6レーン(2列3種を同時に洗浄) 食器カゴ洗浄レーン、スプーン洗浄レーン付
特別仕様	計数制御システム(食器自動供給装置に取付、整理装置連動)
能力	1レーンあたり1,200枚~1,500枚 毎時洗浄(直径150mm 椀)
起動	準備スイッチによる全自動制御
洗浄槽温度制御	温度センサー及び電磁弁 自動制御
食器の種類	椀:(小)直径130mm、(中)直径140mm、(大)直径150mm 皿:(平)直径180mm、(深)直径190mm



型式	DWD5-2MUSB-M
出力	2.0~6.5 n/min
コンパネレド	温度センサー及び電圧
洗剤濃度制御	洗剤濃度: 75L:125Lx2:110Lx2
各種容量	投薬量: 960L
加熱方式	自動加熱 (電熱)

<特記事項>  
 ・コンプレッサ-別設必要  
 ・入ロモイスター-位置

NO	品名	備考
1	本体	SUS430 1.2t, 1.5t他
2	梁合	SUS 012.0x50 L15.0x50他
3	主コンパネ	3相 200V 0.4kW
4	昇コンパネ	3相 200V 0.2kW
5	降コンパネ	3相 200V 0.2kW
6	主コンパネ	キャリタイプ
7	昇コンパネ	メカタイプ
8	降コンパネ	RF2050SS:専用アタッチ付
9	コンパネ安全装置	トルクリミッター付
10	蒸着ノズルパイプ	上中下固定式(水圧調整付)

NO	品名	備考
11	下洗ソノ能力	3相 200V 1.5kW
12	高圧洗ソノ能力	3相 200V 5.5kWx3
13	超高圧ソノ能力	3相 200V 5.5kWx2
14	洗剤槽	3相 200V 2.2kW
15	スチン洗剤ポンプ	3相 200V 2.2kW
16	モイスター-コントロー	3相 200V 0.1kWx2
17	体調整装置	単相 200V 0.26kW
18	蒸着ノズル	本体:FC200 コイル:C12201

品名	仕様
A 絶圧モイスター-給水	20A ユニオン止
B 蒸着器 (60°C)	25AX4 ユニオン止
C プラスタ (仕上) 60°C	20A ユニオン止 2240L/h-7m
D 仕上給水 (モイスター-用)	20A ユニオン止 2240L/h-7m
E 蒸着器	25AX2 フランジ止 350kg/h
F プラスタ-給水	25A フランジ止 170kg/h
G プラスタ-給水	20A エル止
H 蒸着器	50AX2 エル止
I 入ロ品ロタンク給水	50AX2 エル止
J 洗剤槽給水	65A エル止
K 食器洗剤槽給水	40A ユニオン止
L エア-	15AX2 (コンプレッサ-用)
M 蒸着器容量	3相 200V 34.86kW

\* 本製品の仕様、性能は予告なしに変更する場合がございますのでご了承ください。

### 浸漬槽付超高压洗浄機

製品名: DW5-2MUSB-M  
 数量: 1/50  
 年: 2015年12月16日

型式: DW5-2MUSB-M  
 数量: 1/50  
 方向: L→R

