



令和6年度 温冷配膳車購入

金抜設計書

物品番号 2024010400

物品名 令和6年度 温冷配膳車購入

納入場所 加東市家原85番地 (加東市民病院)

兵庫県 加東市

令和6年度 温冷配膳車購入

番号	名称	規格	数量	単位	単価	金額	備考
1	温冷配膳車		1	式			別紙仕様書
	【構成】						
	温冷配膳車 手動式スタンダードタイプ 40膳	<参考品>MOG smile MOGS40SM-CP(同等品可)	1	台			ドアカラー:クリア ボディカラー:サクラピンク
	フラットトレイ	<参考品> MFT-1 ピンク(同等品可)	100	枚			
	下膳車 X型	<別注品> W1400×D619×H1700以下	1	台			
	既存機器撤去費	温冷配膳車1台 フラットトレイ100枚	1	式			
	運送費		1	式			
	小 計						
	消費税相当額		10	%			
	合 計						

令和6年度 温冷配膳車購入 仕様書

1 総則

- (1)本仕様書は、加東市（以下「市」という。）が調達する物件に関し、必要な事項を定める。
- (2)受注者は、契約に当たり本仕様書を承認し、不明な点については市に質問し、十分に熟知したうえで契約すること。

2 業務名

令和6年度 温冷配膳車購入

3 納入期限

令和6年8月31日まで

4 納入場所

加東市家原85番地 加東市民病院（栄養管理科）

5 納入に関する事項

- (1)納入の日時については、市と十分に調整を行うこと。
- (2)関係部署と調整のうえ、指定された場所へ納入すること。
- (3)院内では診察・検査等が行われている場合があるため、これらの妨げにならないように十分注意すること。
- (4)患者や来院者等に接触することがないように安全面に十分注意すること。
- (5)院内の設備等を損傷することがないように、また納入物件を破損することがないように管理面に十分注意すること。
- (6)納入時には物件の使用方法、保証内容、附属品等の説明を十分に行うこと。
- (7)納入後、速やかに試運転調整を行い、異常または製品の損傷等を発見した場合は、受注者の責において速やかに対応すること。

6 保証等に関する事項

- (1)保証期間は、引渡し日から1年間とする。
- (2)納入物件に不具合が生じた場合、調理業務の性格上、緊急対応を求める場合があるため、アフターサービスについては速やかに処理が行えること。
- (3)機器の能力、材料、製造及び据付の不備、製品の不良、製作上の粗悪で不具合が生じた場合、受注者の負担において直ちに補修などを行うものとする。

7 提出書類

- (1)機器等承認図
- (2)撤去、搬入作業状況写真
- (3)納入完了写真
- (4)取扱説明書
- (5)保証書
- (6)その他指示した書類

8 調達物件の名称・規格及び数量に関する事項

調達する物件は下記のとおりとする。

(1) 温冷配膳車

数量	1 台						
参考品	<p><同等品可> エレクター(株)製品 手動式スタンダードタイプ 40 膳 MOG smile MOGS40SM-CP W1340×D750×H1857mm ※ドアカラー：クリア ボディカラー：サクラピンク</p>						
規格	<p>・温冷配膳車のサイズは、専用エレベーターに温冷配膳車 1 台及び職員 1 人が収まるサイズであること。</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="2">専用エレベーター寸法</th> </tr> <tr> <th>出入口 (mm)</th> <th>かご内法 (mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W870×H2090</td> <td>W1400×D1430×H2300</td> </tr> </tbody> </table> <p>・本体重量は 300 kg 以下であること。</p>	専用エレベーター寸法		出入口 (mm)	かご内法 (mm)	W870×H2090	W1400×D1430×H2300
専用エレベーター寸法							
出入口 (mm)	かご内法 (mm)						
W870×H2090	W1400×D1430×H2300						
外観構造・材質	<ul style="list-style-type: none"> ・外装は衝撃に強い ABS、EVA 樹脂成形品等であること。 ・接触時の衝撃を吸収する前後のバンパーは、耐衝撃性に優れ軽量の EVA 樹脂製であること。 ・足踏み式フロアストッパーは安全性を高めるため、スプリングクッションを採用し、軽い力で固定、解除できるものであること。 ・ハンドルは操作性に優れる形状のラウンドハンドルタイプで収納式であること。 ・安全性を高めるために、本体四隅上下方向にコーナーカバー（バンパー）を有するものとし、コーナーカバーは容易に交換が行えること。 						
庫内構造・材質	<ul style="list-style-type: none"> ・内装はステンレスまたはアルミ製で庫内の清掃が容易であること。 ・トレイ収納数は 1 段 4 枚であること。 ・全てのトレイを片側から出し入れできるパススルー方式であること。 ・各段の有効ピッチは 125mm（有効寸法 109mm）以上であること。 ・漏電ブレーカーを内蔵すること。 ・フラットトレイと仕切りトレイ両方の使用が可能であること。 ・庫内寸法は温側 271mm、冷側 181mm であること。 						
車輪	<ul style="list-style-type: none"> ・車輪は 6 輪仕様とし、両扉側中央部に固定輪 2 輪、四隅に自在輪 4 輪配置していること。 ・固定輪の直径は φ250mm 以上、自在輪の直径は φ150mm 以上であること。 ・キャスターは静音タイプであること。 						
保温保冷能力	<ul style="list-style-type: none"> ・加熱方式は温度ムラを軽減するため遠赤外線微風循環方式であること。 ・冷却方式は強制対流方式で、コンプレッサは上置きであること。 ・コンプレッサは低振動・低騒音のスクロールコンプレッサタイプであること。 ・電子サーモコントローラーで自動的に温側、冷側ともに各室個別に温度制 						

	<p>御が可能であること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・設定可能範囲は温側 55℃～70℃、冷側 3～10℃で、1℃単位での設定が可能であること。 ・コントロール部はタッチパネル式で、設定温度・庫内温度とも同時にデジタル表示であること。 ・注入ポリウレタン等の断熱材で庫内を保温すること。
扉	<ul style="list-style-type: none"> ・扉のフレームはアルミ枠、パネル内側はポリカーボネート、外側はアクリルの2層構造であること。 ・扉の全開角度は内側 180 度、外側 260 度、中扉は病棟、厨房でも作業に邪魔にならない中間位置で一旦止まるストッパー構造であること。(中間位置ストッパー角度 内側 90 度) ・扉には密閉性を高めるマグネット式ゴムパッキンを装備し、ゴムパッキンは、はめ込み式で工具を使わず取り外しが可能な構造であること。また、抗菌剤、抗カビ剤を配合していること。
電源	<ul style="list-style-type: none"> ・電源は三相 200V、総合消費電力 (60Hz) は 40 膳で 2120W 以下であること。 ・電源コードの接続部となる電源ボックスは本体正面上部に位置すること。 ・電源コードは長さ 3m 程度、本体側への接続方式はマグネット式とすること。
清掃	<ul style="list-style-type: none"> ・トレイホルダーは全て取り出せる構造であること。 ・扉の外側は埃や汚れが溜まり難く、拭き掃除が行いやすいように取っ手部以外はフルフラットであること。
備考	<ul style="list-style-type: none"> ・温蔵機能用部品、冷蔵用電気部品及び冷凍サイクルを構成する配管部品類は購入後 3 年間保証すること。(消耗部品は除く。) ・2 階以上のエレベーター扉前出口の通路が狭いため、必ず出し入れが支障なく円滑にできること。

(2) フラットトレイ

数量	100 枚
参考品	<p><同等品可></p> <p>エレクター(柵製品)</p> <p>MFT-1 490×320mm ※カラー：ピンク</p>

(3) 下膳車 X 型

数量	1 台
規格	<p>別注品</p> <ul style="list-style-type: none"> ・W1400×D619×H1700mm 以下であること。(専用エレベーターに下膳車 1 台及び職員 1 人が収まるサイズであること。)
構造	<ul style="list-style-type: none"> ・段数は 10 段とし、1 段当たりトレイ 4 枚、1 台にトレイ 40 枚収納可能であること。 ・トレイサイズは温冷配膳車に使用する 490×320mm が収納できること。 ・柵ピッチは 120mm で、1 段当たりの耐荷重は 6 kg であること。

	<ul style="list-style-type: none"> ・製品構成は、キャスターベース・センターフレーム・サイドパネル・センターパネルから成る組立構造であること。
材質	<ul style="list-style-type: none"> ・センターフレームはステンレス製・エポキシ粉体塗装であること。 ・サイドパネルフレーム・センターパネルフレームはアルミ製・エポキシ粉体塗装であること。 ・キャスターベースはステンレス製・ショットブラスト研磨仕上げであること。 ・トレイ受けレールはアルミ押し出し成形品であること。 ・レールカバーはPVC樹脂成形品であること。 ・トレイストッパーはABS樹脂成形品であること。 ・キャスターはφ125mm エラストマー車自在×4輪、2輪方向規制付とし、2輪がストッパー付のキャスターであること。 ・バンパーは回転式φ125mmTPR、ホイールPPであること。
機能	<ul style="list-style-type: none"> ・レール幅は収納するトレイのサイズに合わせて可変できる方式であり、7段階で調整が可能であること。 ・1組にて最大5台スタッキング収納可能であり、収納スペースは5台1組で幅979mm、奥行2,281mm以下であること。(許容範囲±3mm)
備考	<ul style="list-style-type: none"> ・2階以上のエレベーター扉前出口の通路が狭いため、必ず出し入れが支障なく円滑にできること。

(4) その他

- ・現在使用中の40膳温冷配膳車1台(株アイエス製品 ISMK-40PC-SH 製品番号 120618)及びフラットトレイ100枚の引取処分をすること。

- ・参考品以外のものとする場合は、事前にカタログ等製品情報が分かる資料を添えて、発注担当者に質疑書を提出し許可を得ること。

9 その他

本仕様書に定めのない事項については、市と受注者で協議のうえ定めるものとする。